

Секция МАШИНОСТРОЕНИЕ
Подсекция ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

20 апреля 2015г., 13⁰⁰, ауд. 138 ГК
Научный руководитель – Татаркин Е.Ю., д.т.н., профессор
Секретарь – Некрасов В.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1. АВТОМАТИЗАЦИЯ ВЫБОРА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ ЗУБЬЕВ ДЕТАЛЕЙ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ
Баташов М.М. – магистрант гр. 8КТМ-31, Щербаков Н.П. – к.т.н., доцент
2. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ВОЛНИСТОСТИ ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ПОМОЩЬЮ МЕТОДА ГАРМОНИЧЕСКОЙ ЛИНЕАРИЗАЦИИ
Белов Е.Б.– аспирант, Леонов С.Л. – д.т.н., профессор
3. ПОИСК МЕТОДОВ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ФОРМООБРАЗУЮЩИХ МАТРИЦ
Коняев А.В. – студент, Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент
4. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ЗАВИСИМОСТИ ШЕРОХОВАТОСТИ ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ТРАЕКТОРИИ ДВИЖЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА ПРИ МАГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКЕ
Гребеньков Р.В. – магистрант, Татаркин Е.Ю. – д.т.н., профессор
5. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ КАЧЕСТВА ОБРАБОТАННЫХ ОТВЕРСТИЙ НА МНОГОЦЕЛЕВЫХ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫХ ЦЕНТРАХ
А.Б. Белов – аспирант, С.З. Джиоев – магистрант, С.Л. Леонов – д.т.н., профессор
6. ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ МАШИН
Жидецкая А.С. – аспирант, Волков И. – магистрант, Балашов А.В. – к.т.н., доцент
7. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ УПРАВЛЕНИЯ ТОЧНОСТЬЮ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ИЗДЕЛИЯ 6,5 GRENDL
Денюшин Н.С. – магистрант, Леонов С.Л. – д.т.н., профессор
8. КОНСТРУКТОРСКО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ПАТРОНА ПИСТОЛЕТНОГО СПОРТИВНОГО 40 S & W
Егоров А.А. – магистрант, Хоменко В.А. – д.т.н., профессор

9. МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ДИНАМИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ИНСТРУМЕНТА ПРИ ТОРЦОВОМ ФРЕЗЕРОВАНИИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДЕМПФИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
Горин Е.Ю. – аспирант, Кряжев Ю.А. – к.т.н., доцент, Огневенко Е.С. – к.т.н.
10. АНАЛИЗ МЕТОДОВ КОНТРОЛЯ ОСНОВНЫХ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПАТРОНА 40S&W
Другов А.В. – студент, Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент
11. ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ОБРАБОТКЕ ИГЛОФРЕЗЕРОВАНИЕМ НА ЧИСТОВЫХ ОПЕРАЦИЯХ
Юнин А.А.– магистрант, Татаркин Е.Ю. – д.т.н., профессор, Кряжев Ю.А. – к.т.н., доцент, Огневенко Е.С. –к.т.н.
12. ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ РАБОТОСПОСОБНОСТИ АЛМАЗНОГО ИНСТРУМЕНТА ПРИ ОБРАБОТКЕ КОПРУСА РАСПЫЛИТЕЛЯ ФОРСУНКИ
Жуков Э.А. – магистрант, Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент
13. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ВЛИЯНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕЖИМОВ МАГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ НА ШЕРОХОВАТОСТЬ, ЗЕРКАЛЬНОСТЬ И УДЕЛЬНЫЙ СЪЁМ МЕТАЛЛА ПРИ ОБРАБОТКЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ
Кулагин В.В. – магистрант, Иконников А.М. – к.т.н.
14. АВТОМАТИЗАЦИЯ ВЫБОРА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЗАДАННОЙ ВОЛНИСТОСТИ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ ОТВЕРСТИЙ НА СТАНКАХ С ЧПУ
Джиоев С.З.– магистрант гр.8КТМ-31, Белов А.Б.–аспирант, Леонов С.Л. – д.т.н., профессор
15. АНАЛИЗ НАДЕЖНОСТИ РОТОРА ДОЗИРОВАНИЯ ПОРОХА НА ОСНОВЕ МЕТОДА «ДЕРЕВО ОТАЗКАЗОВ»
Д.Л. Широков – магистрант, Е.Ю. Татаркин – д.т.н., профессор
16. МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ТРАЕКТОРИИ ДВИЖЕНИЯ ПОРЦИИ МАГНИТНО-АБРАЗИВНОГО ПОРОШКА
Шрайнер Т.А. – магистрант, Иконников А.М. – к.т.н., доцент
17. МЕТОДИКА ВЫБОРА СПОСОБА ФРЕЗЕРОВАНИЯ НЕЖЕСТКИХ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ В УСЛОВИЯХ ГРУППОВОГО ПРОИЗВОДСТВА
Светлова Т.Г. – магистрант, Потапов И.С. – студент, Балашов А.В. – к.т.н., доцент
18. ЧИСТОВОЕ ТОЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ
Богатырев Д.И. – магистрант, Николаев К.А. – магистрант,
Гончаров В.Д. – к.т.н., профессор, Балашов А.В. – к.т.н., доцент

19. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК
ДЛЯ ГРУППОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
Потапов И.С. – студент, Верховская А.А. – магистрант, Балашов А.В., к.т.н., доцент
20. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОГНОЗНОЙ ТРУДОЕМКОСТИ ИЗДЕЛИЙ НА ОСНОВЕ
КВАЛИМЕТРИЧЕСКОГО АНАЛИЗА ДЕТАЛЕЙ
Дронова О.Б. – магистрант, Маркова М.И. – к.т.н., доцент
21. АНАЛИЗ РАЗЛИЧНЫХ МЕТОДОВ ДОСТИЖЕНИЯ ТОЧНОСТИ ЗАМЫКАЮЩИХ
ЗВЕНЬЕВ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ С ЗВЕНЬЯМИ-НЕСООСНОСТЯМИ
Махова О.А. – магистрант, Панов А.А. – к.т.н. доцент
22. СЕЛЕКТИВНАЯ СБОРКА ИЗДЕЛИЙ С НЕСОВПАДАЮЩИМИ ЗАКОНАМИ
РАССЕЯНИЯ РАЗМЕРОВ ЗВЕНЬЕВ
Моисеенко К.Л., магистрант, Панов А.А., к.т.н. доцент
23. АЛГОРИТМ РАСЧЕТА МИКРОНЕРОВНОСТЕЙ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ
Сукаева Ф.М. – магистрант, Некрасов В.Н. – к.т.н.
24. ПЕРСПЕКТИВЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СОВРЕМЕННЫХ ПРОГРАММНО-
АППАРАТНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ НАУЧНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ
ОБРАБОТКИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВ
Сосов Н.А. – студент, Мозговой Н.И. – к.т.н., доцент
25. ПРИМЕНЕНИЕ САМООБУЧАЮЩЕЙСЯ НЕЙРОННОЙ СЕТИ ДЛЯ
ПРОГНОЗИРОВАНИЯ КАЧЕСТВА ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ
Обложок Д.Н. - аспирант, Кряжев А.Ю. – аспирант,
Кряжев Ю.А. – к.т.н., доцент
26. КОНТРОЛЬ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ ДЕТАЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ СИСТЕМ
ТЕХНИЧЕСКОГО ЗРЕНИЯ
Иванов Н.В. – магистрант, Бувевич В.Н. – к.т.н., доцент
27. АНАЛИЗ МЕТОДОВ МАТЕМАТИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССА
ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ РЕЗАНИИ МАТЕРИАЛОВ С
НЕОДНОРОДНЫМИ СВОЙСТВАМИ ПО ТОЛЩИНЕ СРЕЗА
Лыткин В.А. - студент, Ятло И.И. - к.т.н., доцент, Буканова И.С. - к.т.н., доцент
28. МОДЕЛИРОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ ПРОЦЕССОВ, СОВМЕЩАЮЩИХ
ДОРНОВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ С ЗАПРЕССОВКОЙ ВТУЛОК В ПРОГРАММНОМ
КОМПЛЕКСЕ DEFORM-3D
Григорян А.С. - студент, Ятло И.И. - к.т.н., доцент, Буканова И.С. - к.т.н., доцент
29. ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ПОВЕРХНОСТНОМ
ПЛАСТИЧЕСКОМ ДЕФОРМИРОВАНИИ
Иваньков А.Г. - студент, Буканова И.С. - к.т.н., доцент, Ятло И.И. - к.т.н., доцент

30. ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА РОТАЦИОННОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ
Дыбайло А.В. – магистрант, Черданцев А.О. – инженер, Черданцев П.О. – к.т.н., ст. преп.
31. ИЗУЧЕНИЕ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ДЕТАЛИ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА КАК ФУНКЦИИ ВРЕМЕНИ РАБОТЫ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА
Катаева С.А. – магистрант, Гайст С.В. – аспирант, Черданцев П.О., – к.т.н., ст. преп., Марков А.М., – д.т.н., проф.
32. ИЗМЕНЕНИЕ ПРОХОДНЫХ СЕЧЕНИЙ ГАЗОВОЗДУШНЫХ ТРАКТОВ ДИЗЕЛЯ Д-144 С КЛАПАННО – ЗОЛОТНИКОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ
Сиротенко Д.В. – аспирант, Балашов А.А.– д.т.н., проф.
33. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА ДИЗЕЛЯ ПРИ КОМБИНИРОВАННОЙ ПОДАЧЕ ТОПЛИВА
Зимонов К.П. – аспирант, Глущенко А.Г. – аспирант, Свистула А.Е. – д.т.н., проф.
34. МОДЕЛИРОВАНИЕ ДИНАМИКИ ТОПЛИВНО-ВОЗДУШНОГО ФАКЕЛА КАК МАТЕРИАЛЬНОЙ ТОЧКИ ПЕРЕМЕННОЙ МАССЫ
Самарин А.В. - аспирант, Гаврин Н.С. - аспирант, Сеначин П.К. – д.т.н., профессор