

СЕКЦИЯ «МАШИНОСТРОЕНИЕ»
ПОДСЕКЦИЯ «ТЕХНОЛОГИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОИЗВОДСТВА»
СОДЕРЖАНИЕ:

1. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ АВТОКОЛЕБАНИЙ ПРИ ТОЧЕНИИ МЕТАЛЛОВ

Белов Е.Б.– магистрант, Рябцева О.П. – магистрант, Леонов С.Л. – к.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

2. МОДЕЛИРОВАНИЕ РЕЗЬБОФРЕЗЕРОВАНИЯ

Беломытцев А.Н. – магистрант, Хоменко В.А. – д.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

3. ОСОБЕННОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТЕКЛОПЛАСТИКОВ

Бобров А.В. - студент, Маркова М.И. - к.т.н., доцент, Марков А.М. - д.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

4. ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРЕССОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВТУЛКА-КОРПУС С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДОРНОВАНИЯ

Витвинов М.К. – магистрант, Хоменко В.А. – д.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

5. АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА

Доц М.В., к.т.н.
Алтайский государственный технический университет, (г. Барнаул)

6. ВЫБОР ЗЕРНИСТОСТИ ИНСТРУМЕНТА И РЕЖИМОВ ПРИ ХОНИНГОВАНИИ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ

Козлов В.В. – магистрант, Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

7. ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРЕССОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТИПА «ТОНКОСТЕННАЯ СВЕРТНАЯ ВТУЛКА-КОРПУС» С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕТОДА УПРОЧНЯЮЩЕ-КАЛИБРУЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ ДОРНОВАНИЕМ

Витвинов М.К. – магистрант, Щербаков Н.П. – к.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

8. ОСОБЕННОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ФАСОННОГО ПРОФИЛЯ – КУЛАЧКОВ

Курилов Е.Н.- инженер-конструктор «БСЗ».

9. ПРОБЛЕМЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКОВ.

Курилов Е.Н.- инженер-конструктор «БСЗ».

10. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ПРЕДЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ В ДЕТАЛЯХ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА

Лебедев П. В.– магистрант, Мозговой Н.И. – аспирант, Марков А. М. – д.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

11. ВЛИЯНИЕ ДИАМЕТРА ОТВЕРСТИЯ ПОД НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ НА ВЕЛИЧИНУ ПРЕДЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ В ДЕТАЛЯХ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА

Лебедев П. В.– магистрант, Мозговой Н.И. – аспирант, Марков А. М. – д.т.н., профессор

Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

12. МОДУЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

Лейко А.Ю.- магистрант, Жихарев В. И - к.т.н., профессор
Алтайский Государственный Технический Университет (г. Барнаул)

13. ТРЕБОВАНИЯ К МОДУЛЬНОЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

Лейко А.Ю.- магистрант, Жихарев В.И- к.т.н., профессор
Алтайский Государственный Технический Университет (г. Барнаул)

14. АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТА

Лейко А.Ю. – магистрант, Щербаков Н.П. – к.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

15. ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭВМ И САПР

Лейко Е.С. – магистрантка – 41, Щербаков Н.П. – к.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

16. МОДЕЛИРОВАНИЕ ВЗАИМНОГО ВЛИЯНИЯ ВЫНУЖДЕННЫХ И АВТОКОЛЕБАНИЙ

Рябцева О.П. – магистрант, Белов Е.Б. – магистрант, Леонов С.Л. – к.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

17. МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ ГЕОМЕТРИИ АЛМАЗНЫХ ЗЕРЕН.

Лысенко Д.Н. – магистрант, Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент.
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

18. РАСЧЕТ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭВМ

Лысенко Д.Н. – магистрант, Щербаков Н.П. – к.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

19. ПРОЕКТИРОВАНИЕ АЛМАЗНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ.

Лысенко Д.Н. – магистрант; Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

20. ПОЛУЧЕНИЕ ЭКОНОМИЧНЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

С.В. Гайст – студент, А.С. Жидецкая – студент, А.А. Тищенко – аспирант
А.Т. Евтушенко к.т.н., профессор, В.Б. Бутыгин к.т.н., профессор

21. ПРИОЕКТИРОВАНИЕ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОГО ДЛЯ ОБРАУТКИ КОРПУСА БУКСЫ

Таранов А.Г.-магистрант, Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент
Алтайский государственный технический университет (г. Барнаул)

22. МЕТОДЫ МОДИФИКАЦИИ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Таранов А.Г. – магистрант, Щербаков Н.П. – к.т.н., профессор
Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

23. МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ
ГАЗОТЕРМИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Макаров Р.Ю – магистрант, Аскалонова Т.А. – к.т.н., доцент, Леонов С.Л. – к.т.н., профессор

Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

24. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ТОРЦЕВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ С
ПРОГНОЗИРОВАНИЕМ ТОПОГРАФИИ ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Черданцев А.О.- аспирант, Черданцев П.О.- аспирант, Хоменко В.А. – д. т. н., профессор

Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

25. ИМИТАЦИОННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА КРУГЛОГО
ШЛИФОВАНИЯ.

Лейко Е.С. – магистрант гр. МТАП-41, Леонов С. Л. – к.т.н., профессор.

Алтайский государственный технический университет (г. Барнаула)

26. ДОВОДКА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТВЕРДОСПЛАВНОГО ИНСТРУМЕНТА

Корецкий И.С.– студент, Иконников А.М – к.т.н., доцент

Алтайский государственный технический университет (г. Барнаула)

27. МАГНИТНО-АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА ФОРМООБРАЗУЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

Упоров А.В.– студент, Иконников А.М – к.т.н., доцент

Алтайский государственный технический университет (г. Барнаула)

28. НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫЕ ЧЕРВЯЧНЫЕ ФРЕЗЫ

Черданцев П.О.- аспирант, Черданцев А.О.- аспирант, Хоменко В.А.– д. т. н., профессор

Алтайский государственный технический университет (г.Барнаул)

29. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЬЮТЕРИЗИРОВАННЫЙ КОНТРОЛЬ
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВА УСЛУГ КАБЕЛЬНОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ,
РАСПРОСТРАНЯЕМОГО ОПТИЧЕСКИМИ СЕТЯМИ.

Хадисов А.М. - студент