

СОДЕРЖАНИЕ
 СЕКЦИЯ «МАШИНОСТРОЕНИЕ»
 ПОДСЕКЦИЯ «СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Бритков М.Б. Шевцов Ю.О.	РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ СБОРКИ И СВАРКИ СЕКЦИИ КРЫШИ ВАГОНА 11-287
Иванцов А.Я. Иванайский Е.А.	ИССЛЕДОВАНИЕ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МЕТАЛЛОПРОКАТА ПРИМЕНЯЕМОГО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Дилигенский А.Ю. Шевцов Ю.О.	РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ЭЛЕКТРОШЛАКОВОЙ СВАРКИ БАРАБАНА ПАРОВОГО КОТЛА
Долгушин А.А. Чепрасов Д.П.	МЕТОДИКА РАДИАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫПАРНЫХ АППАРАТОВ ИЗ СТАЛИ 12Х18Н10Т
Ланчиков Д.А. Шевцов Ю.О.	РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ ВЕСОПОВЕРОЧНОГО ВАГОНА
Насонов В.Г., Шевцов Ю.О.	РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ СБОРКИ И СВАРКИ СТЕНЫ ВЕСОПОВЕРОЧНОГО ВАГОНА СЕРИИ А 300
Чайка А.С., Чепрасов Д.П.	СОСТОЯНИЕ ПРОИЗВОДСТВА СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ В АЛТАЙСКОМ РЕГИОНЕ
Туголуков Р.С., Шевцов Ю.О.	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАКЕТОВ ОРЕБРЕННЫХ ЗМЕЕВИКОВ КОТЛА-УТИЛИЗАТОРА КУВ-10-150
Кочешов Д.М. -студент. Тимошенко В.П.	ИНДУКТОР ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОЙ СВАРКИ
Володин Н.Н., Иванайский Е.А.	ОПТИМИЗАЦИЯ ПАРАМЕТРОВ РЕЖИМА СВАРКИ МОНТАЖНЫХ ШВОВ МОСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
Студенты Резников А.П., Пономаренко Ю.В., Тимошенко В.П.	РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ И СБОРОЧНО-СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЛОК СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
Лубган Л.Б., Мандров Б.И. Алдобаев Р.А., Сейдуров М.Н., Афонин В.С.	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ СБОРКИ И СВАРКИ САМОЛЕТА СУ-34 ПРИМЕНЕНИЕ СОВРЕМЕННЫХ МЕТОДИК И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПЕРЕД СВАРКОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ШВОВ ОТВЕТСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ
Сейдуров М.Н., Чепрасов Д.П., Иванайский А.А. Ковалев С.В., Кашлев А.С.	ПОВЫШЕНИЕ СВАРИВАЕМОСТИ И КОМПЛЕКСА МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОЧНЫХ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ
Сейдуров М.Н., Иванайский А.А., Иванов А.Г., Ноздрачев Е.В.	УСТАНОВКА ДЛЯ ИМИТАЦИИ ТЕРМОДЕФОРМАЦИОННЫХ ЦИКЛОВ СВАРКИ
Смола А.В., Сейдуров М.Н., Чепрасов Д.П.	ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ АЛТАЙСКОГО КРАЯ
Варламова Е.С., Мандров Б.И.	ВОЗМОЖНОСТЬ СНИЖЕНИЯ РЕСУРСОЕМКОСТИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СТОЙКИ ВО-118А, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ НА ПЛАТФОРМЕ

Еремеев К., Мандров Б.И.	ОЦЕНКА ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КАРКАСА ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВОГО ВАГОНА
Жолудев Р., Мандров Б.И.	СВАРКА СТАЛИ 30ХГСА В СМЕСИ ГАЗОВ
Е.В. Жданов - студент, Г.А. Околович, д.т.н., профессор - научный руководитель	ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА СТАЛИ У12