

Секция: Машиностроение

Подсекция: «Машиностроительные технологии и оборудование»

21 апреля 2011г., 15¹⁵, ауд. 209Б

Научный руководитель – Околович Г.А., д.т.н., профессор

Секретарь – Широков Е.В., к.т.н., доцент

Содержание

1. Гергер М.В., Чертовских Е.О, Околович Г.А. ОБЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ХРУПКОГО РАЗРУШЕНИЯ.
2. Казанцева Ю.Е., Савостина К.С., Поксеваткин М.И., Дунаев К.Ю., Штильников А.А. КОМПЕНСАЦИЯ ИЗБЫТКА МЕТАЛЛА ПРИ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКЕ КОРПУСА РАСПЫЛИТЕЛЯ
3. Дунаев К.Ю., Поксеваткин М.И., Штильников А.А. ПРИНЦИП ОБЕСПЕЧЕНИЯ МОНОТОННОСТИ ПРОЦЕССА ЗАПОЛНЕНИЯ ПОЛОСТИ ШТАМПА
4. Гергер М.В., Сизова А.Е., Околович Г.А. ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ ДЛЯ ВОЛОЧИЛЬНЫХ РОЛИКОВ
5. Савостина К.С., Казанцева Ю.Е., Поксеваткин М.И., Дунаев К.Ю. АЛГОРИТМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ШТАМПОВКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ КРЕСТОВИН
6. Козлов Р.В., Огневой В.Я. ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ОБЪЕМНО ПОВЕРХНОСТНОЙ ЗАКАЛКИ ТЯЖЕЛО НАГРУЖЕННЫХ ПРУЖИН ВАГОНОВ В УСЛОВИЯХ ОАО «АЛТАЙ-ВАГОН»
7. Гергер М.В., Кураков Д.В. Околович Г.А. ОТПУСКНАЯ ХРУПКОСТЬ II РОДА
8. Лукьянов П.В., Мешеряков А.А., Поксеваткин М.И., Дунаев К.Ю. ШТАМПОВКА ИЗДЕЛИЙ С АКТИВИЗАЦИЕЙ КОНТАКТНЫХ СИЛ ТРЕНИЯ
9. Овчаров Г.А., Поксеваткин М.И., Штильников А.А., Дунаев К.Ю., Логинов А.С. ПРИНЦИПЫ ПАРАМЕТРИЧЕСКОЙ КЛАССИФИКАЦИИ ПОКОВОК ПО ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ОБРАЗУ
10. Пьянков А.В., Околович А.Г., Околович Г.А. ОПТИМИЗАЦИЯ ПЕРЕХОДОВ ПРИ ВОЛОЧЕНИИ
11. Савостина К.С., Огневой В.Я. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ТИПА ПОДШИПНИК ШАРОВОГО ПАЛЬЦА МЕТОДОМ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
12. Сизова А.Е., Околович А.Г., Мустафина Т.В., Околович Г.А. СВЕРХПЛАСТИЧНОСТЬ СТАЛЕЙ
13. Штильников А.А., Поксеваткин М.И., Дунаев К.Ю., Овчаров Г.А. ОПТИМИЗАЦИОННАЯ МОДЕЛЬ ПРОЕКТИРОВАНИЯ МАЛООТХОДНОЙ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ (МГШ)
14. Туболец И.М., Мустафина Т.В., Околович Г.А. УПРОЧНЕНИЕ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ
15. Угненко А.А., Мозговой М.В., Площаднов К.В. Бутыгин В.Б. РАСКРЫТИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НЕОПРЕДЕЛИМОСТИ ПЛОСКОЙ СИСТЕМЫ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ ГИБКИХ ШАРНИРНО ЗАКРЕПЛЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ И ЖЕСТКОГО БРУСА С ПРИМЕНЕНИЕМ ПО «ЛИРА»
16. Храмцов А.Н., Асташин А.И., Поксеваткин М.И., Штильников А.А., Дунаев К.Ю. ОПТИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ ЗАКРЫТОЙ ШТАМПОВКЕ ШАТУНА
17. Земелько Т.И., Сергеева Н.А., Околович Г.А. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ ПРИ ВОЛОЧЕНИИ
18. Мустафина Т.В. Тарасова А.И., Околович Г.А., Мустафин Г.А. ВЛИЯНИЕ ИЗОЛИРУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ НА ДОЛГОВЕЧНОСТЬ МНОГОРАЗОВЫХ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ
19. Мустафина Т.В., Стрелец Д.Ю., Околович Г.А., Мустафин Г.А. РАСЧЕТ ТЕМПЕРАТУРЫ МНОГОРАЗОВОЙ ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ
20. Чадромцев С. Ю., Левшин Г. Е. ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОНИКНОВЕНИЯ ЛУЧЕИСПУСКАНИЯ В ПОРИСТУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ И СТЕРЖНЯ
21. Лукьянов П.В., Храмцов А.Н., Поксеваткин М.И., Дунаев К.Ю. ОПТИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА ШТАМПОВКИ ФЛАНЦЕВЫХ СТАКАНОВ
22. Решетка А.А., Левшин Г. Е. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОЧНОСТИ ПРИ ИЗГИБЕ ОБРАЗЦА НА МАГНИЧЕННЫХ ФОРМОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
23. Ильиных Е.С., Варнек А.В., Москалёв В.Г. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ УДАРНОГО ПРЕССОВАНИЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ
24. Ильиных Е.С., Розумовский С.А. Москалёв В.Г. О динамическом уплотнении дисперсных материалов

25. Заковряшина Ю.А., Марширов И.В. ОСОБЕННОСТИ РАЗРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК С ПРИМЕНЕНИЕМ СИСТЕМ КОМПЬЮТЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ

26. Кононов И.А., Яманов Н.Р. Широков Е.В. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ЦЕНТРОБЕЖНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ОТЛИВОК

27. Демченко А.Н., Малькова Н.Ю. МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ НАСЫЩАЮЩИЕ СМЕСИ