

Секция МАШИНОСТРОЕНИЕ

Подсекция МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ

27 апреля 2017 г., 13³⁵, ауд. 221 Алит

Научный руководитель – Околович Г.А., д.т.н., профессор

Секретарь – Григор А.С. к.т.н., доцент

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ДЕЗАГРЕГАЦИИ И МЕХАНОАКТИВАЦИИ ЗЕРНОВОЙ ОСНОВЫ ОБОРОТНОЙ СМЕСЕИ Григор А.С., Очаковский Я.В., Марков В.А., Ковылин С.Ю. | 1 |
| 2. КОНДУКТОМЕТРИЧЕСКИЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ АКТИВНОСТИ ГЛИНИСТОГО СВЯЗУЮЩЕГО ПОСЛЕ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ Григор А.С., Очаковский Я.В., Ковылин С.Ю., Марков В.А. | 3 |
| 3. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ НАНОДИСПЕРСНОГО ПИРОУГЛЕРОДА НА СВОЙСТВА ЖИДКОГО СТЕКЛА Григор А.С., Ковылин С.Ю., Марков В.А. | 5 |
| 4. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ НАНОДИСПЕРСНОГО ПИРОУГЛЕРОДА НА СВОЙСТВА ЖИДКОСТЕКЛЬНОЙ СМЕСИ В ПРОЦЕССЕ СМЕСЕПРИГОТОВЛЕНИЯ Ковылин С.Ю., Григор А.С., Марков В.А. | 7 |
| 5. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ НАНОДИСПЕРСНОГО ПИРОУГЛЕРОДА НА РАБОЧИЕ СВОЙСТВА ЖИДКОСТЕКЛЬНЫХ СМЕСЕЙ Марков В.А., Ковылин С.Ю., Григор А.С. | 10 |
| 6. ВЛИЯНИЕ НАНОДИСПЕРСНОГО ПИРОУГЛЕРОДА В СОСТАВЕ ФОРМОВОЧНОЙ СМЕСИ НА ЕЕ СВОЙСТВА Григор А.С., Марков В.А., Ковылин С.Ю., Исаева Ю.В. | 11 |
| 7. ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОЛУЧЕНИЯ ГАЗИФИЦИРУЕМЫХ МОДЕЛЕЙ Григор А.С., Ковылин С.Ю., Марков В.А. | 13 |
| 8. ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ Курдюмов О.Ю., Огневой В.Я. | 19 |
| 9. ОПТИМИЗАЦИЯ КАЛИБРОВКИ ВАЛКОВ ДЛЯ ПРОКАТКИ СОРТОВОГО ПРОФИЛЯ Басова Е.М., Поксеваткин М.И., Герман С.В., Иванайская Е.А. | 23 |
| 10. ПРИНЦИПЫ ОПТИМИЗАЦИИ ПРОФИЛЯ ЗАКРЫТЫХ КАЛИБРОВ МОНОЛИТНОЙ ВОЛОКИ Басова Е.М., Поксеваткин М.И., Герман С.В. | 25 |
| 11. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ СТАЛЕЙ Собачкина Л.Д., Бутыгин В.Б. | 28 |
| 12. ПОКРЫТИЯ ЧУГУННЫХ КОКИЛЕЙ Мустафин Г.А., Мустафина Т.В., Горбунов А.В. | 30 |

XIV Всероссийская научно-техническая конференция
студентов, аспирантов и молодых учёных «Наука и молодежь»,
посвященная 75-летию АлтГТУ

| | |
|---|----|
| 13. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК ПЛАСТИЧЕСКИМ ДЕФОРМИРОВАНИЕМ Герман С. В., Поксеваткин М.И., Иванайская Е. А. | 33 |
| 14. ПРИНЦИПЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССА СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК Герман С. В., Поксеваткин М.И., Басова Е.М. | 36 |
| 15. РЕЖИМЫ УДАРНО-ДИНАМИЧЕСКОГО УПЛОТНЕНИЯ ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ Ильиных Е.С., Москалев В.Г. | 39 |
| 16. ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ЧУГУНА ДЛЯ ОТЛИВОК ПУТЕМ МОДИФИЦИРОВАНИЯ Козленков М.В., Марширов И.В. | 41 |
| 17. АНАЛИЗ ПОЛУЧЕНИЯ ОТЛИВКИ БЕЗ ДЕФЕКТОВ УСАДОЧНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СИСТЕМЫ КОМПЬЮТЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ LWMFLOW Малькова Н. Ю., Кошелева Е. А., Марширов И. В. | 43 |
| 18. ОСОБЕННОСТИ РАЗРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК ЛИТЬЕМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ СИСТЕМ КОМПЬЮТЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ЛИТЕЙНЫХ ПРОЦЕССОВ Назаров С.В., Марширов И.В. | 45 |
| 19. ИНДУКТОРНАЯ ПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ С КОЛЬЦЕВЫМ МАГНИТОПРОВОДОМ Левшин Г. Е. | 49 |
| 20. РАСЧЕТ ЛИТНИКОВЫХ СИСТЕМ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФАСОННЫХ ОТЛИВОК ПРИ ВРАЩЕНИИ ФОРМЫ ВОКРУГ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭВМ Астахов Д.В., Астахова Н.С., Широков Е.В., Красичков В.А. | 52 |
| 21. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ МАРГАНЦОВИСТОЙ СТАЛИ 90ХАФ Беленко Н.А., Гертер М.В., Околович Г.А. | 54 |