

СОДЕРЖАНИЕ

1. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАНОДИСПЕРСНОГО ПИРОУГЛЕРОДА В ФОРМОВОЧНЫХ И СТЕРЖНЕВЫХ СМЕСЯХ  
Марков В.А., Ковылин С.Ю., Григор А.С., Исаева Ю.В.
2. ИССЛЕДОВАНИЕ УПЛОТНЯЕМОСТИ ЛАБОРАТОРНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СМЕСЕЙ ПРИ ВЫСОКОСКОРОСТНОМ УДАРНОМ ПРЕССОВАНИИ  
Ильиных Е.С., Лопатников Д.В., Москалев В.Г.
3. КИНЕМАТИКА ТЕЧЕНИЯ МЕТАЛЛА В РОЛИКОВЫХ ВОЛОКАХ  
Басова Е.М., Герман С.В., Иванайская Е.А., Поксеваткин М.И.
4. КОМПЕНСАЦИЯ ИЗБЫТКА МЕТАЛЛА ПРИ ВЫДАВЛИВАНИИ СТЕРЖНЕВЫХ ПОКОВОК  
Негруленко И.А., Герман С.В., Иванайская Е.А., Басова Е.М., Поксеваткин М.И.
5. МЕТОДЫ ПОВЫШЕНИЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ ЛИТЫХ ДЕТАЛЕЙ СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ  
Дорохов Д.Д., Сусекин В.С., Мустафин Г.А., Мустафина Т.В.
6. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВЫДАВЛИВАНИЯ СТЕРЖНЕВОГО ШТАМПОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА  
Негруленко И.А., Герман С.В., Иванайская Е.А., Поксеваткин М.И., Иванайский А.А.
7. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ФОРМОВОЧНЫХ СМЕСЕЙ  
Марков В.А., Григор А.С.
8. ОСОБЕННОСТИ ПОЛУЧЕНИЯ МЕЛКИХ ОТЛИВОК С ВНУТРЕННЕЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ПОЛОСТЬЮ В СФЕРИЧЕСКОЙ ИЗЛОЖНИЦЕ ПРИ ЕЕ КАЧЕНИИ ПО ДВУМ ОРТОГОНАЛЬНЫМ ПЛОСКОСТЯМ  
Кирютин А.А., Широков Е.В.
9. ПРИМЕНЕНИЕ В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ФОРМОВОЧНЫХ СМЕСЕЙ НА ОСНОВЕ РЕЧНОГО ПЕСКА С ДОБАВКАМИ НАНОДИСПЕРСНОГО ПИРОУГЛЕРОДА  
Григор А.С., Марков В.А., Исаева Ю.В., Ковылин С.Ю.
10. ПРИМЕНЕНИЕ СИСТЕМ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК  
Назаров С.В., Самокаев А.А., Марширов И.В.
11. ПРОБЛЕМЫ ПРИМЕНЕНИЯ ФОРМОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ  
Марков В.А., Григор А.С.
12. ПТО ДЛЯ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ С ИНТЕРМЕТАЛЛИДНЫМ УПРОЧНЕНИЕМ  
Собачкина Л.Д., Бутыгин В.Б., Логинова М.В.

13. ИЗМЕРЕНИЯ ИНДУКЦИИ В РАБОЧЕМ ОБЪЕМЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ПЕЧИ  
ЭМУ-5,7-60М МЕТОДОМ АМПЕРМЕТРА-ВОЛЬТМЕТРА

Баяндин Е. С., Зиновьев А. С., Левшин Г. Е.

14. ИЗМЕРЕНИЯ ИНДУКЦИИ В МАГНИТОПРОВОДЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ПЕЧИ  
ЭМУ-5,7-60М МЕТОДОМ АМПЕРМЕТРА-ВОЛЬТМЕТРА

Баяндин Е. С., Зиновьев А. С., Левшин Г. Е.