IX Всероссийская научно-техническая конференция студентов, аспирантов и молодых ученых «Наука и молодежь - 2012»
Секция **«МАШИНОСТРОЕНИЕ»**
Подсекция **«Машиностроительные технологии и оборудование»**

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ОСОБЕННОСТИ РАЗРАБОТКИ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК ЛИТЬЕМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ СИСТЕМ КОМПЬЮТЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ
   Макаров А.Н. – студент, Марширов И.В. – к.т.н., доцент

2. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЕСС-ФОРМ ИЗ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ЛИТЕЙНЫХ РЕЗИН
   Сущевская Е.В., Мустафина Т.В., Мустафин Г.А.

3. ЛИТЕЙНЫЙ МАГНИТНЫЙ СТЕРЖЕНЬ НЕКРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С КРУГЛЫМИ ПОЛЮСНЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ
   Левшин Г. Е. – д.т.н., профессор, Ершов Р. Ю. – студент, Костылев А .С. – студент.

4. ПРОГРЕВ МАГНИТНОЙ ФОРМЫ В ФУНКЦИИ ВРЕМЕНИ И РАССТОЯНИЯ ОТ ОТЛИВКИ
   Левшин Г.Е., Карих А.А.

5. ЛИТЕЙНЫЕ МАГНИТНЫЕ СТЕРЖНИ НЕКРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С КОНЦЕНТРАТОРАМИ МАГНИТНОЙ ИНДУКЦИИ
   Левшин Г.Е. – д.т.н., профессор, Ершов Р. Ю. – студент, Костылев А. С. – студент.

6. ЛИТЕЙНЫЙ МАГНИТНЫЙ СТЕРЖЕНЬ С ЛОКАЛЬНЫМИ УСИЛИТЕЛЯМИ МАГНИТНОЙ ИНДУКЦИИ.
   Левшин Г.Е. – д.т.н., профессор, Ершов Р.Ю. – студент, Костылев А. С. – студент.

7. СПОСОБ ШТАМПОВКИ ПОКОВОК ТИПА КРЕСТОВИН В ШТАМПЕ С ЗАМКНУТОЙ СИЛОВОЙ СИСТЕМОЙ
   Степанов И.В., Савостина К.С., Казанцева Ю.Е. – студенты, Поксеваткин М.И. – к.т.н., профессор, Дунаев К. Ю. - аспирант

8. КОМПЕНСАЦИЯ ИЗБЫТКА МЕТАЛЛА ПОСРЕДСТВОМ УПРУГОЙ ДЕФОРМАЦИИ РУЧЬЕВОЙ СТЕНКИ ШТАМПА
   Скорых С.Ю., Трещёткин Е.В., Раев М.М. – студенты, Поксеваткин М.И. – к.т.н., профессор, Дунаев К.Ю. – аспирант

9. ШТАМПОВКА ИЗДЕЛИЙ С АКТИВИЗАЦИЕЙ КОНТАКТНЫХ СИЛ ТРЕНИЯ
   Раев М.М, Скорых С.Ю., Трещеткин Е.В. – студенты, Поксеваткин М.И. – к.т.н.. профессор, Дунаев К.Ю. – аспирант

10. ВЛИЯНИЕ ИСХОДНОЙ СТРУКТУРЫ НА СФЕРОИДИЗИРУЮЩИЙ ОТЖИГ
    Гертер М.Я., Свищенко В.В., к.т.н., доцент

11. ВЛИЯНИЕ ТИПА СМЕСИТЕЛЯ НА ДЕЗАГРЕГАЦИЮ И МЕХАНОАКТИВАЦИЮ ОБОРОТНОЙ СМЕСИ
    Поломошнов Ф.М., Шнейдер А.А., Григор А.С., Марков В.А.

12. МЕХАНОАКТИВАЦИЯ КОМПОНЕНТОВ ОБОРОТНОЙ СМЕСИ
    Поломошнов Ф.М., Шнейдер А.А., Григор А.С., Марков В.А.