

## Секция «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств»

### Подсекция «Технологии автоматизированных производств»

1. Антошкин С. В., Маркова М.И. Проектирование траектории движения инструмента при обработке на станках с ЧПУ	3
2. Захаров В.Ю., Черепанов А.А. Прогнозирование точности маложестких деталей с помощью математического эксперимента	4
3. Куранов А.В., Ситников А.А. Методы зачистки заусенцев	6
4. Мостовая Я. Г., Леонов С.Л. Система поверочных расчетов при проектировании технологических операции	6
5. Мостовая Я.Г., Щербаков Н.П. Имитационное моделирование бесцентрового шлифования	8
6. Полудтнный А.В., Хоменко В.А. Повышение стойкости резцов для силового резания	9
7. Полудтнный А.В., Щербаков Н.П. Целесообразность применения САПР при проектировании режущего инструмента	10
8. Филиппов А.Н., Аскалонова Т.А. Совершенствование отделочной обработки деталей топливной аппаратуры	10
9. Хоменко А.А., Маркова М.И. Определение плана выпуска изделий промышленного предприятия методом линейного программирования	11
10.Черданцев П.О., Щербаков Н.П. Анализ современных конструкций сборных червячных фрез	12
11. Филиппов А. Н., Щербаков Н.П. Совершенствование режущего инструмента	13

### Подсекция «Общая технология машиностроения»

1.Воронина Е.А., Панов А.А. Расчет параметров приведенных звеньев динамических размерных цепей	14
2. Зюбина О.А. Методика расчета исполнительных размеров деформирующих инструментов	14
3.Ильченко Е.В., Марков А.М. Прогрессивные конструкции расточного инструмента	16
4.Литовченко А.Н., Фтдоров В.А. Применение метода принудительных отношений для проектирования конструкций режущего инструмента	17
5.Неверова Е.Б., Балашов А.В. Выбор режимов резания при функционально-стоимостном проектировании технологических операций	18
6.Нестеров В.С., Дятчин Н.И. Упрочняющее обкатывание вагонных осей	21
7.Скворцов Е.Ю., Панов А.А. Пути реализации метода групповой взаимозаменяемости	21
8.Стоцкий А.А., Лабезский В.М. Совершенствование средств активного контроля при круглом шлифовании	22
9.Трялин А.П., Татаркин Е.Ю. Классификация способов плоского шлифования с помощью И-ИЛИ-графа	23
10.Ульянов Д.В., Татаркин Е.Ю. Экспериментальное исследование процесса формообразования нежестких валов	24
11.Хоменко А.А., Ятло И.И. Расчет профиля фрез для обработки винтовых канавок спиральных сверл	25
12.Шевелева Е.А. Обеспечение точности изготовления глубоких отверстий	27
13.Чернигина Е.М., Балашов А.В. Совершенствование технологической оснастки для обработки нежестких деталей методами поискового конструирования	28
14.Антошкин С.А., Пантыкин Д.В., Кряжев Ю.А. Экономическое обоснование выбора метода восстановления режущих свойств спирального сверла	29
15.Чернов А.В., Кряжев Ю.А. Определение критерия износа спирального сверла на основе использования теории размерностей и подобия	30
16.Фтдоров В.А. Нанесение покрытий методом электродуговой металлизации	31
17.Голубева Е.А., Марков А.М. Методы прогнозирования себестоимости механической обработки	32
18.Бадулина О.С., Ситников А.А. Расчет толщины остаточного слоя покрытия	33
19.Исаев А.О., Марков А.М. Пути повышения точности установки заготовок на станках	34
20.Бондарь Е.Б., Марков А.М. Математическая модель обработки деталей из стеклопластиков	35

21. Буканова И.С., Ятло И.И. Влияние фактической площади контакта стыка на прочность прессового соединения «втулка-корпус»	37
22. Бочкарев Ю.Д., Ятло И.И. Особенности пластического деформирования охватываемой детали при дорновании неподвижных соединений "втулка-корпус"	37

#### Подсекция «Информационные технологии»

1. Петроченко Ю.И., Дробязко О.Н. Разработка элементов САПР электрической защиты в сетях 0,38 кВ	39
2. Мурзина О.В., Макарова Е.И. Разработка программно-информационного обеспечения для системы менеджмента качества отдела главного технолога ОАО ХК «Барнаултрансмаш»	40
3. Пушкарев И.В., Козлов Л.А. Автоматизация проектирования продольного профиля трассы водопроводной сети	42
4. Пашкова Т.С., Левкин И.В. Разработка средств автоматизации управления компьютерной сетью	45
5. Кулагин А.А., Левкин И.В. Применение методов криптографической защиты информации при учете транспортных средств	46
6. Эгардт В.В., Дубровина И.С. Разработка информационного обеспечения проектирования каркасов паровых котлов	48
7. Меньших Г.И., Левкин И.В. Разработка информационного обеспечения автоматизированного рабочего места проектировщика корпуса паровых котлов	49
8. Галманов А.А., Степанов А.В. Моделирование технологических процессов в производстве сыра	51
9. Бочковский В.П., Лопухов В.М. Автоматизация расчетов сечений элементов железобетонных конструкций	52
10. Захаров А.С., Левкин И.В. Разработка информационного обеспечения автоматизированного рабочего места специалиста по защите информации в Алтайской ГИБДД	56
11. Боечко К.А., Лопухов В.М. Автоматизированная система моделирования напряженно-деформированного состояния деталей газового стыка дизеля	57
12. Бразовский В.В., Дружинин В.А. Расчет деформации резинометаллического шарнира	59

#### Подсекция «Теоретическая механика и механика машин»

1. Гурьева О.А., Андросов А.П. Оценка погрешности изготовления зубчатых колес методом копирования	62
---	----

#### Подсекция «Прикладная механика»

1. Вольных Д.П., Максименко А.А., Перфильева Н.В. Влияние динамических процессов нагружения на жесткость прессового соединения с учетом явления предварительного смещения.	63
2. Злобин А. В. , Максименко А.А., Перфильева Н.В. Контактное взаимодействие в упругом клиновом соединении в пределах трения покоя.	65
3. Химчинский С.Ю., Ушакова И.А., Максименко А.А., Тангенциальные контактные колебания гладких и шероховатых тел при взаимодействии ударных нагрузок.	66
4. Фроловский М.В., Куранаков С.Я. Расчет поврежденности жаропрочного сплава в условиях нестационарного малоциклового нагружения.	68
5. Куранаков С.Я. Экспериментальное исследование влияния частоты нагружения на долговечность жаропрочного сплава	70
6. Бусыгин В.Г. Определение критических скоростей вращения упругого ротора на упруго взаимосвязанных опорах.	71
7. Хаменский А.С., Бусыгин В.Г. Исследование причин вибраций барабана измельчителя соломы 56.707 сб.	71

### Подсекция «Обработка металлов давлением»

1. Балахнев И.А., Поксеваткин М.И. Штамп для безоблойной штамповки поковок из труднодеформируемых материалов	73
2. Овчаров Г.А., Штильников А.А., Поксеваткин М.И. Новый способ штамповки изделий типа крестовин	75
3. Околович А.Г., Околович Г.А. Тайна булата	78
4. Штильников А.А., Овчаров Г.А., Поксеваткин М.И. Алгоритм выбора и расчета компенсаторов при штамповке выдавливанием	81
5. Штильников А.А., Овчаров Г.А., Поксеваткин М.И. Минимизация объема заготовки при закрытой штамповке	83

### Подсекция «Литейное производство»

1. Барон В.С., Вершинина Т.В., Мустафин Г.А. Разработка технологии изготовления художественных отливок.	85
2. Бензик И.А., Марширов И.В. Система компьютерного моделирования «Полигон». Возможности и реальное применение.	87
3. Гордеев Д.С., Марширов И.В. Система компьютерного моделирования LVMFlow. Возможности и перспектива использования.	89
4. Курица В.В., Мустафин Г.А. Реологические модели литейной формы.	92
5. Морозов М. С., Москалев В. Г. Кругооборот черных и цветных металлов в металлургической промышленности.	93

### Подсекция «Сварочное производство»

1. Барышев А.А., Гараев А.Р., Гармашов В.А., Иванайский А.А. Электрошлаковый переплав отходов инструментальных быстрорежущих сталей.	96
2. Бахарев М.В., Бердыченко А.А., Иванайский А.А. Некоторые пути повышения качества штуцерных заготовок получаемых с помощью электрошлакового переплава.	98
3. Гунин С.Н., Петров В.П. О замедленном разрушении сталей при сварке.	101
4. Зыков М.В., Белашапкин А.В., Елгин А.Ю., Иванайский Е.А. Определение свойств электрошлаковой быстрорежущей стали Р18 в литом и ковном состоянии.	102
5. Иванов С.Г., Иванайский А.А., Чепрасов Д. П., Свищенко В.В. Исследование бейнитных структур стали 20Х2Н4С.	103
6. Ивкин А.А., Казачук Т.В., Иванайский А.А. Определение глубины проплавления при электрошлаковой наплавке по бифилярной схеме.	105
7. Кузнецов В.А., Маньковский С.А., Кровяков К.С. Проектирование и изготовление лабораторной установки для наплавки модели крупногабаритного штампа.	107
8. Маньковский С.А., Петров В.П. Гомогенизация аустенита в условиях сварочных процессов.	109
9. Матюхин М.А., Карнаухова О.В., Петров В.П. Износостойкость металла, направленного промышленными марками стальной ленты.	109
10. Сидоренко А.В., Петров В.П. Влияние оплавления границ зерен на свойства сварных соединений при сварке сталей.	110
11. Сизиков П.Г., Тырыкин Р.А., Иванайский Е.А. Исследование возможности повышения разрушающей нагрузки приводных роликовых цепей.	111
12. Симулин С. А., Петров В.П. Влияние режима автоматической наплавки ленточным электродом на геометрию наплавленного валика.	114
13. Филатов Ю.А., Маснев А.В., Половцев О.В., Шабалин В.Н. Анализ номенклатуры режущего инструмента и выбор на его основе схемы процесса эшп и его основных параметров.	115